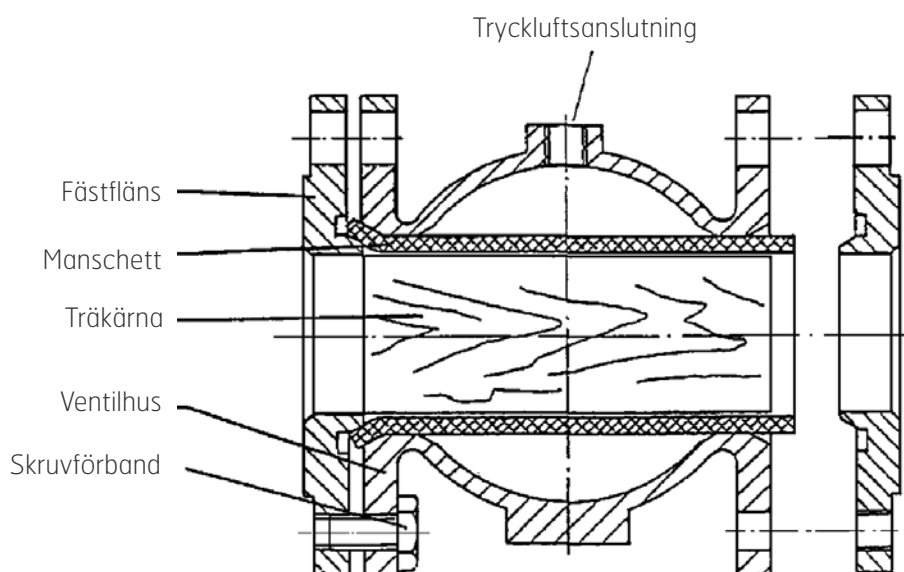


För byte av manschett erfordras press, tråkärna samt tillgång till tryckluft 6 bar.
Limmet ska vara av typ metall/gummilim.

Tråkärnornas mått:

DN 40 = ca Ø	30 L = 132
DN 50 = ca Ø	40 L = 126
DN 65 = ca Ø	53 L = 163
DN 80 = ca Ø	67 L = 200
DN 100 = ca Ø	85 L = 250
DN 125 = ca Ø	114 L = 300
DN 150 = ca Ø	130 L = 375
DN 200 = ca Ø	175 L = 500'



Tillvägagångssätt

1. Efter demontage av skruvförbanden avfettas alla ytor som skall bestrykas med lim (ventilhusets koniska delar mot fästflänsarna, fästflänsarnas motsvarande koniska delar samt slangändarna).
2. Montera tryckluftsanslutningen av snabbkopplingstyp i ventilhuset.
3. Ställ ventilhuset på pressbordet.
4. För in slangen och inuti den tråkärnan så att de undertill står plant mot pressbordet.
5. Stryk lim på den koniska delen av övre ventilhusflänsen, övre slangänden samt den ena mot flänsens koniska del.
6. Lägg den limbestrukna motflänsen på den utstickande övre slangänden.
7. För ner pressen till motflänsen så att motflänsen ligger fast, dock utan att deformera slangens.
8. Anslut 6 bar tryckluft.
9. Pressa nu flänsen mot ventilhuset.
10. Koppla bort tryckluften.
11. Montera skruv och mutter växelvis och jämnt.
12. Vänd på ventilen.
13. Anslut 6 bar tryckluft (slangänden pressas därvid ut maximalt).
14. Upprepa enligt punkt 5, 6, 7, 9 och 11.